

Olimpe Pro

Une eau saine et naturellement désinfectante



Avantages

- ✓ **Efficacité garantie**
(attestée par tests en labo certifiés Cofrac)
- ✓ **Préservation de l'environnement**
(aucun rejet polluant, fabrication locale)
- ✓ **Santé & bien-être de vos collaborateurs**
(suppression des produits toxiques ou irritants)
- ✓ **Sécurité pour vos clients et usagers**
(absence de contamination bactériologique ou chimique)
- ✓ **Retour sur investissement rapide**
(aucun produit désinfectant, sans rinçage)

Olimpe Pro est une gamme d'équipements professionnels permettant une désinfection efficace par l'eau courante. Elle s'appuie sur une technologie innovante d'électrolyse en ligne de l'eau produisant de l'acide hypochloreux. L'eau ainsi traitée possède des propriétés désinfectantes naturelles. Elle permet de détruire virus et bactéries, sans le moindre danger pour la santé ou l'environnement.

Olimpe Pro est une alternative aux solutions de désinfection classiques reposant sur l'utilisation de produits chimiques comme l'hypochlorite. Outre son coût de production défilant toute concurrence, l'eau traitée par la technologie Olimpe n'est ni irritante, ni toxique, ni polluante. On peut donc l'utiliser aussi bien pour l'hygiène corporelle que pour la désinfection naturelle des aliments, des surfaces ou du matériel.

Conjuguant efficacité, sécurité et économie, la désinfection écologique d'Olimpe est idéale pour :



Les collectivités



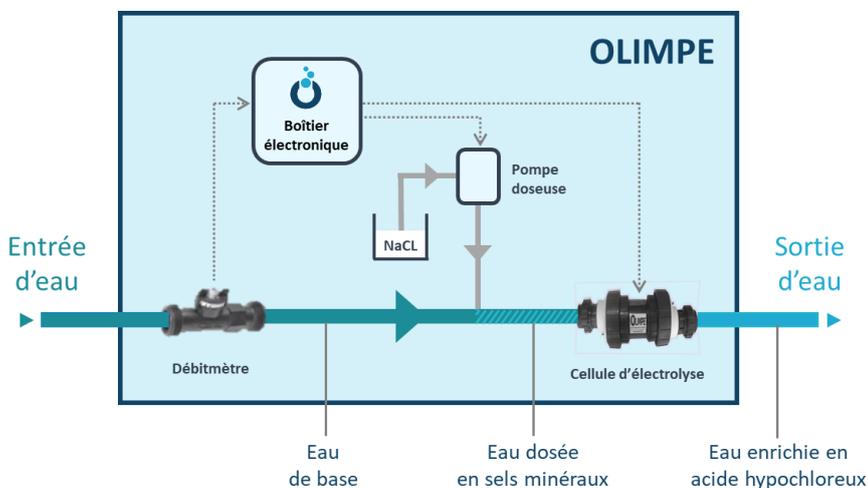
L'industrie agroalimentaire



La grande distribution

La technologie Olimpe

La technologie Olimpe est l'aboutissement de nombreuses années de R&D ayant permis de développer un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau afin de produire de l'acide hypochloreux, un puissant désinfectant naturel, à partir de faibles quantités de sels minéraux. Ces sels, naturellement présents dans l'eau, sont complétés si nécessaire avant l'électrolyse en ligne, afin d'obtenir une eau correspondant exactement au pouvoir de désinfection recherché.



Installé sur le réseau d'eau, Olimpe produit naturellement de l'acide hypochloreux lors du passage de l'eau dans la cellule d'électrolyse

A propos de l'acide hypochloreux

L'acide hypochloreux (HOCL) est un puissant bactéricide et virucide, naturellement produit par les globules blancs des mammifères. Il joue un rôle majeur dans notre système immunitaire en éliminant les pathogènes de notre organisme par un phénomène d'oxydation et de chloration. **Il ne présente aucun danger pour l'homme, les animaux ou l'environnement.** Il n'est pas irritant pour la peau, les voies respiratoires ou les yeux. Il ne décolore pas non plus les textiles.

C'est un désinfectant idéal, **70 fois plus efficace que l'hypochlorite de sodium** (agent de blanchiment au chlore). De plus, **il ne nécessite aucun rinçage**, revenant naturellement à son état de sels minéraux. Ses champs d'application sont pratiquement infinis : hygiène corporelle, désinfection de tous types de surface, objets ou aliments.

Depuis plus de 30 ans, **son efficacité et son innocuité ont été démontrées par de nombreuses études scientifiques.** Il est aujourd'hui utilisé par un nombre croissant d'acteurs. La technologie innovante d'Olimpe permet d'en démocratiser l'usage.

Une efficacité certifiée

L'efficacité des solutions Olimpe est attestée par des tests effectués par des laboratoires certifiés Cofrac.



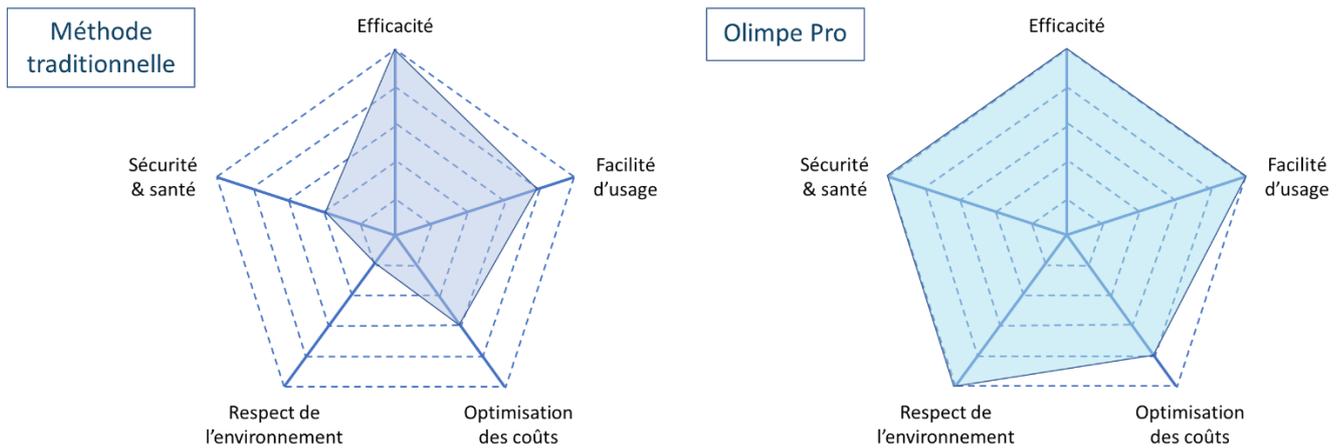
Voici à titre d'exemple les résultats de mesures bactériologiques réalisées chez un acteur du secteur agroalimentaire situé en Nouvelle Aquitaine.

Les tests ont été réalisés sur plusieurs semaines par un laboratoire certifié Cofrac afin de mesurer les agents pathogènes résiduels sur les sols et plans de travail, tout d'abord avec la méthode de désinfection traditionnelle du client, puis avec un équipement Olimpe Pro.

Olimpe sécurise votre eau au niveau bactériologique, vous garantit un réseau d'eau sans biofilm et désinfecte toute surface en contact.

Mesures bactériologiques après désinfection				
Sols	Méthode traditionnelle		Olimpe Pro	
Pathogènes	Test n°1	Test n°2	Test n°3	Test n°4
Moisissures	0	0	0	0
Aspergillus	0	0	0	0
Coliformes	> 100	> 100	0	0
Flore totale 36°	> 100	> 100	8	4
Staphylocoques	0	0	0	0
Escherichia Coli	0	0	0	0
Pseudomonas	0	0	0	0
Listeria	Absence	Absence	Absence	Absence
Salmonelles	Absence	Absence	Absence	Absence
Plans de travail	Méthode traditionnelle		Olimpe Pro	
Pathogènes	Test n°1	Test n°2	Test n°3	Test n°4
Moisissures	0	0	0	0
Aspergillus	0	0	0	0
Coliformes	1	>100	0	0
Flore totale 36°	> 100	> 100	9	16
Staphylocoques	0	0	0	0
Escherichia Coli	0	0	0	0
Pseudomonas	0	0	0	0
Listeria	Absence	Absence	Absence	Absence
Salmonelles	Absence	Absence	Absence	Absence

Comparaison : Méthode traditionnelle / Olimpe Pro



Olimpe Technology, votre partenaire de proximité

> Installation / Formation

Les équipements Olimpe sont conçus par notre bureau d'étude français et fabriqués dans nos ateliers à La Rochelle. Ils sont livrables sous deux semaines. L'installation est réalisée par un partenaire Olimpe agréé. Celui-ci assure à cette occasion la formation de votre personnel. L'utilisation et la maintenance d'Olimpe Pro étant remarquablement simples, la prestation dure seulement une demi-journée.



> Maintenance

Les équipements Olimpe nécessitent très peu de maintenance. Dans des conditions normales d'utilisation, seule la cellule d'électrolyse doit être remplacée tous les 18 mois environ. En cas d'eau très calcaire, un nettoyage périodique est recommandé. La maintenance peut être effectuée directement par votre personnel ou par votre partenaire Olimpe agréé.

> SAV / Garantie

Les équipements Olimpe sont robustes. Olimpe Technology offre une garantie d'un an sur la cellule d'électrolyse et de deux ans sur tous les autres éléments. En cas de problème, vous disposez d'une hotline dédiée qui permet de réaliser rapidement un diagnostic afin de le résoudre, en planifiant une intervention si nécessaire.



> Bureau d'étude d'Olimpe Technology

La gamme Olimpe Pro a été conçue afin de répondre à la diversité des besoins en matière de désinfection. Elle est déclinée en plusieurs modèles standardisés permettant de couvrir sans modification la quasi-totalité des usages. Toutefois, si vous avez des besoins spécifiques, liés à la nature de l'eau que vous utilisez, à la configuration de vos locaux, à vos process ou encore à l'organisation de votre personnel, notre bureau d'étude saura vous apporter des solutions sur mesure. Notre équipe d'ingénieurs qualifiés est en effet capable d'adapter si nécessaire les équipements Olimpe Pro à votre cahier des charges et de mettre en production sur nos chaînes des équipements répondant à vos contraintes et besoins particuliers.

Principales caractéristiques		Olimpe Pro 1000	Olimpe Pro 4000	Olimpe Pro 8000
Electrolyse	Technologie	Electrolyse en ligne		
	Nombre de cellules d'électrolyse	1	1	2
	Débit d'eau traitée/heure	1m ³	3m ³	8m ³
	Production d'acide hypochloreux	Réglable de 0 à 20 mg/l		
Sel	Type	Sel adoucisseur		
	Procédé d'injection de sel	Pompe péristaltique	Pompe doseuse	
	Consommation de sel*	0 à 0,2 mg/l d'eau traitée		
	Capacité du réservoir de sel	5 litres	15 litres**	25 litres**
Circuit d'eau	Type de tuyauterie	PVC pression (10 bars)		
	Diamètre	25	32	50
	Filtres	1 filtre en entrée de circuit		
Capacité	Stations de lavage simultanées	1	Jusqu'à 3***	Jusqu'à 6***
Electricité	Alimentation électrique	110/220 V monophasé, 90-720 A, 50 Hz		
	Puissance	750 W		
	Type de prise électrique	Connecteur IEC C14	Prise étanche IP67 (2p+t)	
	Câble de raccordement (fourni)	IEC C13 amovible	IP67 amovible	
Interfaces	Interface homme machine	Ecran tactile 7 pouces		
	Comptage de l'eau traitée	Oui (consultable via l'écran tactile)		
	Alerte de fonctionnement	Via l'écran	Visuelle	Visuelle (déportable si besoin)
	Connexion PC, smartphone	Module WiFi (optionnel)		
Caisse	Hauteur x Largeur x Profondeur	90*35*40 cm	100*62*55 cm	150*75*75 cm
	Matériau	Composite	Acier inoxydable	
	Poids	40 kg	60 kg	80 kg
	Installation	Mobile	Fixe ou mobile****	
Divers	Fabrication	Française		
	Marquage	CE		
	Garantie cellule(s) d'électrolyse	1 an		
	Garantie des autres éléments	2 ans		

* Dépend des caractéristiques physico-chimiques de l'eau à traiter et notamment sa conductivité.

** En installation fixe, un réservoir déporté de taille supérieure peut être installé.

*** Peut varier en fonction du type de station de lavage utilisée.

**** Peut être équipé de roulettes selon vos besoins.



40 rue Chef de Baie – 17000 La Rochelle, France

Tél : +33 (0)5 46 07 95 81 – contact@olimpe-technology.com – www.olimpe-technology.com