

Le magasin Super U la Chataigneraie (85) choisit la technologie innovante Olimpe pour une désinfection plus naturelle

Olimpe Technology poursuit son essor dans le domaine de la désinfection grâce à sa solution innovante qui offre une alternative efficace aux produits chimiques. L'entreprise rochelaise équipe un nombre croissant d'entreprises et de collectivités engagées dans une démarche RSE. Le magasin Super U la Chataigneraie, en Vendée, est le premier de l'enseigne à se doter de la technologie Olimpe, pour une désinfection plus naturelle du magasin.



Une solution adaptée aux exigences de la grande distribution

La désinfection est un enjeu stratégique pour la grande distribution. Si l'absence de contamination des denrées alimentaires doit absolument être garantie, elle ne peut plus l'être par l'utilisation de produits chimiques potentiellement nocifs pour la santé ou l'environnement. Les enseignes et les gérants de magasins recherchent donc de nouvelles solutions tout aussi efficaces, mais plus

en adéquation avec leur démarche RSE centrée sur les équipes, les consommateurs et l'environnement.

Olimpe Pro, l'offre d'équipements professionnels d'Olimpe Technology, répond à cette problématique. Elle permet une désinfection irréprochable par l'eau courante, très économique à l'usage, sans produits chimiques et sans besoin de rinçage.

Le magasin Super U La Chataigneraie choisit la technologie Olimpe

Le magasin Super U la Chataigneraie, situé en Vendée, accueille environ 17 500 clients par semaine et compte 130 salariés. Pour l'hygiène et la désinfection de l'ensemble du magasin, qui totalise 4 827 m² de surface commerciale, Lionel Laville, son propriétaire, s'est équipé cette année de la solution de désinfection Olimpe Pro 8000.

Installé sur le circuit d'eau du bâtiment, l'équipement Olimpe génère du chlore actif, un désinfectant naturel, lors du passage de l'eau dans sa cellule d'électrolyse.



L'eau ainsi traitée par Olimpe acquiert des propriétés désinfectantes naturelles.

Distribuée dans tout le magasin, elle garantit en premier lieu l'absence de contamination bactériologique dans les canalisations. L'eau permet ensuite d'assurer une désinfection naturelle sans faille : hygiène des mains, rayons boucherie, poissonnerie et traiteur, sols, lieux de stockage, etc.



Lionel Laville, propriétaire du magasin déclare :

« Nous avons choisi la solution Olimpe car elle répond à plusieurs objectifs pour le magasin :

- Tout d'abord, renforcer notre politique RSE en réduisant l'usage des produits chimiques et de l'eau au quotidien,
- Ensuite, entretenir et maintenir un niveau d'excellence en termes d'hygiène et de sécurité sur l'ensemble des secteurs de l'entreprise,
- Enfin, préserver la santé des collaborateurs en évitant tout phénomène allergique. »

Stéphane Leyssale, cofondateur et dirigeant d'Olimpe Technology ajoute :

« Notre ambition est d'apporter des solutions technologiques innovantes en matière de désinfection, afin de permettre aux acteurs économiques et institutionnels d'intégrer cette dimension dans leur transition écologique. »

Technologie Olimpe & Principe de désinfection naturelle

Fruit de plusieurs années de R&D, la technologie Olimpe est un procédé breveté d'électrolyse en ligne de l'eau permettant de produire in situ du chlore actif à partir de faibles quantités de sels minéraux naturellement présents ou ajoutés dans l'eau.

L'eau traitée par Olimpe acquiert des propriétés désinfectantes rémanentes. Elle permet d'éliminer efficacement les agents pathogènes (bactéries, virus...) présents dans les canalisations et sur les surfaces en contact (mains, objets, équipements, sols...)

La technologie innovante Olimpe permet de s'affranchir des produits chimiques de désinfection, coûteux et potentiellement nocifs pour la santé et l'environnement. Elle ne nécessite aucun rinçage, contribuant ainsi à préserver les ressources en eau.

À propos d'Olimpe Technology

Olimpe Technology est une startup française du domaine des CleanTech. Elle développe une technologie innovante d'électrolyse en ligne de l'eau qui offre aujourd'hui une solution efficace et naturelle pour la désinfection. Sur la base de sa technologie brevetée, Olimpe Technology conçoit, fabrique et commercialise des équipements destinés à différents secteurs d'activité : agriculture, grande distribution, industrie, collectivités, santé...La société, qui vise une position de leader européen, maîtrise totalement sa chaîne de valeur. Elle dispose de son propre bureau d'études et d'ateliers de production dédiés. Elle peut ainsi garantir la qualité de ses procédés et de ses équipements, tous fabriqués en France.

Plus d'information : <https://olimpe-technology.com/>