

Communiqué de presse, 30 mai 2023

Le Centre hospitalier de Niort **choisit la technologie Olimpe pour sécuriser bactériologiquement les réseaux** **d'eau sanitaire de son Pôle Femme-Mère-Enfant**

La sécurisation des circuits de distribution d'eau est un enjeu majeur pour les établissements de santé qui doivent protéger les patients des maladies nosocomiales. Dans le cadre de travaux de maintenance de ses installations, le Centre hospitalier de Niort a doté son pôle Femme-Mère-Enfant d'une technologie innovante développée par Olimpe Technology, une startup française. Celle-ci améliore très nettement la qualité de l'eau distribuée dans l'établissement. Ce déploiement a fait l'objet d'une étude dont les résultats sont dévoilés au congrès SF2H de Lille.



Vue générale du Centre hospitalier de Niort

A l'occasion de travaux effectués sur les réseaux d'eau sanitaire de son Pôle Femme-mère-enfant (PFME), le Centre hospitalier de Niort a mis en place une solution innovante pour garantir la sécurité bactériologique de l'eau distribuée aux points d'usage du bâtiment.

Le PFME héberge l'activité de plusieurs services : pédiatrie, maternité, néonatalogie, gynécologie-obstétrique, centre de santé sexuelle, unité médico-chirurgicale et unité Handisanté. Il était important de garantir la continuité de ces services, sans faire courir le moindre risque - sanitaire ou découlant du traitement de l'eau - aux patients et au personnel de l'Hôpital.

L'équation à résoudre était à la fois technologique, organisationnelle, sanitaire et économique.

Le choix de l'Hôpital s'est porté sur une technologie innovante développée par Olimpe Technology, une société rochelaise qui a mis au point un procédé d'électrolyse en ligne de l'eau particulièrement performant. Ce procédé permet de traiter l'eau en continu, sans adjonction de produits chimiques ni élévation de température, de façon transparente pour les usagers qui peuvent ainsi continuer à l'utiliser et la boire sans danger.

La technologie Olimpe a déjà été déployée avec succès sur plus de 400 sites en France, notamment dans des établissements scolaires, afin de prévenir l'apparition de légionelles ou autres contaminations bactériennes, une problématique récurrente dans les établissements recevant du public (ERP).

Un des grands atouts de la technologie Olimpe est qu'elle confère à l'eau des propriétés désinfectantes rémanentes, permettant ainsi de détruire les biofilms des canalisations, refuge de la flore microbienne et facteur de réapparition des contaminations, même après traitement curatif.

C'est la première fois que la technologie Olimpe est déployée dans un établissement de santé, où la lutte contre les maladies nosocomiales pouvant affecter des personnes fragiles est une priorité absolue.

En pratique, la solution a consisté en l'installation d'un équipement Olimpe Pro 8000 dans la sous-station technique du bâtiment, en amont des circuits d'eau froide (EF) et d'eau chaude sanitaire (ECS) qui desservent les différents services du PFME. L'installation de l'équipement a été planifiée avant les travaux de maintenance du réseau prévus par les services techniques de l'hôpital.



Équipement Olimpe Pro installé



© Cellule Communication – CH Niort

Pôle femme-mère-enfant | Centre hospitalier de Niort

L'ensemble de l'opération a été supervisé par le Service d'hygiène hospitalière, prévention et contrôle des infections associées aux soins de l'hôpital de Niort, qui a mené des campagnes de prélèvement avant et après l'installation de l'équipement, pour contrôler l'efficacité du dispositif sur la qualité microbiologique de l'eau distribuée sur les points d'eau des 4 zones desservies.

Les résultats des analyses ont montré une amélioration très nette de la qualité de l'eau, EF comme ECS. L'abattement en microorganismes entre la période avant et la période pendant les travaux a montré l'efficacité de la solution Olimpe sur la qualité de l'eau distribuée.

S'agissant d'une première en matière d'hygiène hospitalière, les résultats de cette étude font l'objet d'une présentation par les équipes du centre hospitalier de Niort et du groupe hospitalier et médico-social de Haut Val de Sèvre et du Mellois, lors du 33ème congrès de la Société Française d'Hygiène Hospitalière (SF2H) de Lille, du 31 mai au 2 juin 2023.

Les essais concluants de la technologie Olimpe réalisés au Centre Hospitalier de Niort lui permettent d'envisager le déploiement de la solution dans d'autres sous-stations de l'établissement. L'amélioration de la qualité de l'eau distribuée et la réduction de la présence du biofilm dans les canalisations permettent de sécuriser l'eau de boisson, sans le recours aux filtres anti-tous germes ou anti-légionelles aux points d'usage. C'est une source d'économie et une simplification de la maintenance, les filtres en question devant être régulièrement remplacés.

Dr Chubilleau, praticien hygiéniste, Centre hospitalier de Niort, déclare :

« Parmi les différentes solutions envisageables pour sécuriser l'eau froide et l'eau chaude sanitaire pendant les travaux du PFME, la production d'acide hypochloreux pour augmenter le niveau de chloration nous a paru le meilleur choix. Cette technologie est transparente pour les utilisateurs, du fait de l'absence d'impact sur les caractéristiques organoleptiques de l'eau, elle ne nécessite pas de consommables et respecte les réseaux, son suivi est simple et la qualité microbiologique de l'eau distribuée, tant froide que chaude, est garantie et conforme à nos attentes. »



Stéphane LEYSSALE, cofondateur et dirigeant d'Olimpe Technology ajoute :

« Notre ambition est d'apporter des solutions technologiques innovantes en matière de désinfection, afin de permettre aux acteurs économiques et institutionnels d'intégrer cette dimension dans leur transition écologique. »

Contexte et genèse du projet au Centre hospitalier de Niort

Des travaux sur les réseaux d'eau froide et d'eau chaude sanitaire du bâtiment dit le Pôle Femme-Mère-Enfant (PFME) du Centre hospitalier de Niort ont eu lieu entre fin 2022 et début 2023 pour changer plusieurs centaines d'éléments de plomberie dégradés dans les caissons techniques.

Sur quatre niveaux, le bâtiment est alimenté en eau froide et eau chaude sanitaire par une sous-station unique, distribuant l'eau dans quatre zones verticales.

La dépose et la pose des éléments techniques à changer a imposé la coupure de l'eau dans la zone entière. Ces travaux ont eu lieu essentiellement la nuit, plusieurs nuits d'affilée. Les quatre zones ont été traitées successivement.

Malgré les mesures prévues pour éviter la contamination des éléments de plomberie mis en place et les procédures de purge, la qualité de l'eau distribuée pouvait être compromise pendant la période des travaux. Plusieurs pistes ont été envisagées pour sécuriser les points d'usage, notamment la pose de filtres anti-tous germes à tous les points d'usage, la sur-chloration (par dioxyde de chlore notamment), et enfin la chloration par acide hypochloreux, issu de l'électrolyse de l'eau.

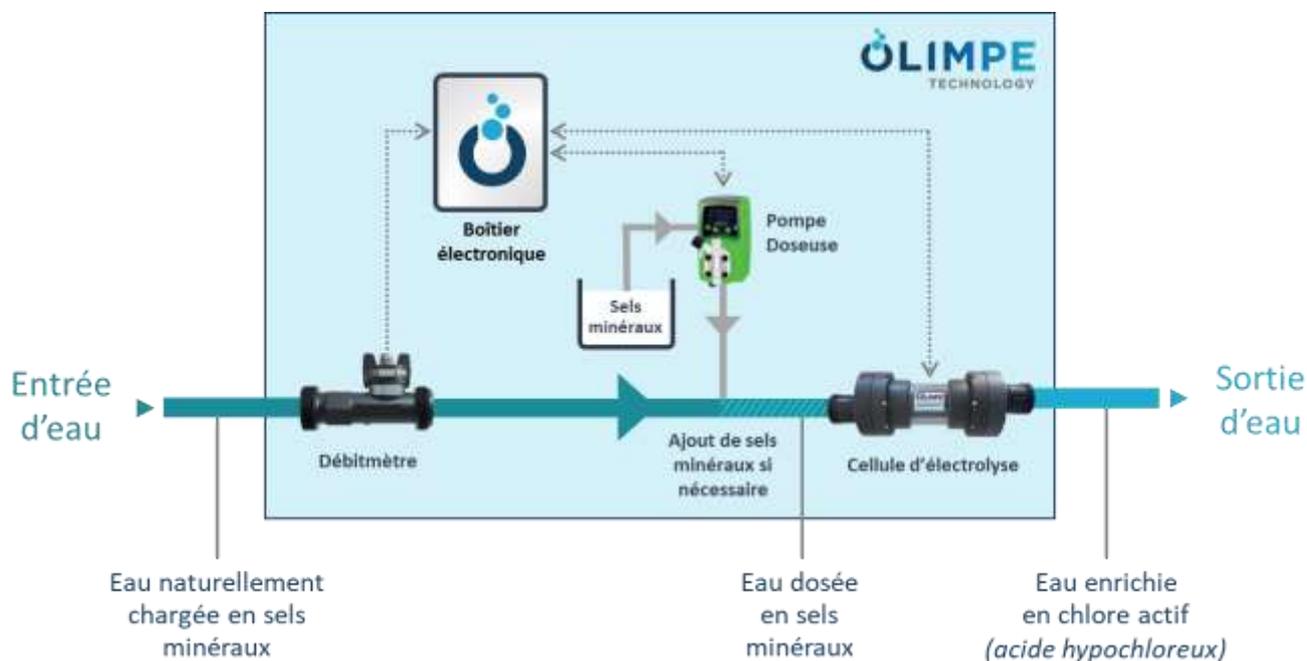
Après étude des différentes solutions, le choix institutionnel s'est porté sur la chloration par l'acide hypochloreux produit par électrolyse. Un appareil d'électrolyse de l'eau a été installé dans la sous-station technique du bâtiment, à l'arrivée d'eau froide. Il s'agit d'un appareil conçu par Olimpe Technology capable d'utiliser les propriétés naturelles de l'eau distribuée à Niort, sans la moindre adjonction de sel.

A propos de la technologie Olimpe

La désinfection Olimpe repose sur une technologie innovante d'électrolyse en ligne de l'eau (voir schéma & encadré ci-dessous). Elle est mise en œuvre grâce à un équipement qui se branche sur le circuit général, un sous-circuit ou une simple arrivée d'eau, suivant l'objectif poursuivi. Il suffit ensuite de le raccorder à une prise électrique pour qu'il soit opérationnel.

La gamme comprend différents types d'appareils permettant de s'adapter aux contraintes et besoins du client : versions en caisson inox pour tout type d'environnement, versions murales de faible encombrement, version mobile... Le traitement de l'eau s'effectue en temps réel, à la demande. Les équipements standards permettent de traiter de 1 à 8m³ d'eau par heure.

La technologie d'électrolyse en ligne de l'eau Olimpe se distingue par le fait qu'elle produit à partir des sels minéraux présents dans l'eau un chlore actif très pur, essentiellement composé d'acide hypochloreux (jusqu'à 99%), une molécule désinfectante aux propriétés naturelles remarquables. Le taux de chlore actif généré est réglable sur l'appareil, en fonction de l'usage et du pouvoir de désinfection recherché.



L'eau produite par le procédé Olimpe est strictement conforme bactériologiquement. Elle possède en outre des propriétés désinfectantes rémanentes qui permettent d'assainir les canalisations, désinfecter toute surface en contact et d'assurer l'hygiène corporelle. Tout ceci sans rajouter le moindre produit chimique. Du coup, cette eau désinfectante ne provoque pas d'allergie ou d'irritation, ne corrode pas les équipements et ne pollue pas l'environnement.

La technologie Olimpe est aujourd'hui utilisée par les ERP pour prévenir les légionelles et autres formes de contamination bactérienne dans les circuits d'eau sanitaire. Elle est aussi utilisée dans l'élevage, pour la boisson des animaux, où elle contribue à la déparasitologie, à la santé et au bien-être des animaux. Enfin, elle est de plus en plus utilisée dans la grande distribution et l'industrie agroalimentaire pour obtenir une désinfection très efficace compatible avec les objectifs RSE des entreprises.

Fruit de plusieurs années de R&D, la technologie Olimpe est un procédé breveté d'électrolyse en ligne de l'eau permettant de produire in situ du chlore actif à partir de faibles quantités de sels minéraux naturellement présents ou ajoutés dans l'eau.

L'eau traitée par Olimpe acquiert des propriétés désinfectantes rémanentes. Elle permet d'éliminer efficacement les agents pathogènes (bactéries, virus...) présents dans les canalisations et sur les surfaces en contact (mains, objets, équipements, sols...)

La technologie innovante Olimpe permet de s'affranchir des produits chimiques ou autres procédés de désinfection, coûteux et potentiellement nocifs pour la santé et l'environnement. Elle ne nécessite aucun rinçage, contribuant ainsi à préserver les ressources en eau.

À propos du centre hospitalier de Niort

Le Centre hospitalier de Niort est le plus important établissement de santé des Deux-Sèvres. Etablissement support du Groupement hospitalier de territoire des Deux-Sèvres, il est l'établissement de recours, dans ce département, pour les activités de soins de court, moyen, long séjours et de psychiatrie.

Implanté au cœur de la ville de Niort, son attractivité s'exerce sur l'ensemble du département ainsi que sur le Sud Vendée distant d'une vingtaine de kilomètre. Toujours à la recherche de l'innovation, l'hôpital de Niort dispose d'un plateau technique performant et de nombreuses technologies de pointe au bloc opératoire, en cardiologie, en neurologie, en imagerie, en radiothérapie... Il s'adapte au vieillissement de la population en mettant en place des organisations intra et extra hospitalières. Et son pôle de psychiatrie, addictologie et réseaux médicaux développent des partenariats étroits avec les structures médico-sociales et foyers du département. Enfin pionnier dans le domaine du développement durable, il est engagé depuis plus de 10 ans dans la santé environnementale.

A propos d'Olimpe Technology

Olimpe Technology est une startup française à impact. Elle développe une technologie innovante d'électrolyse en ligne de l'eau qui offre aujourd'hui une solution efficace et naturelle pour la désinfection. Sur la base de sa technologie brevetée, Olimpe Technology conçoit, fabrique et commercialise des équipements destinés à différents secteurs d'activité : agriculture, grande distribution, industrie, collectivités, santé...

La société, qui vise une position de leader européen, maîtrise totalement sa chaîne de valeur. Elle dispose de son propre bureau d'études et d'ateliers de production dédiés. Elle peut ainsi garantir la qualité de ses procédés et de ses équipements, tous fabriqués en France.

Contact Centre Hospitalier de Niort :

Valérie Chauveau :

valerie.chauveau@ch-niort.fr

Site web : www.ch-niort.fr

Contact Olimpe Technology :

Agence Oxygen : Cassandra Guillot / Carole Huet :

cassandra.g@oxygen-rp.com / 06 47 80 70 58

Site web : www.olimpe-technology.com