

## Désinfection naturelle de l'eau par électrolyse en ligne

### Solutions pour l'élevage

Technologie  
brevetée



- Tout type d'eau (forage, surface...)
- Désinfection en temps réel
- Efficacité prouvée, effet rémanent
- Destruction totale du biofilm
- Eau appétente, sans odeur
- Meilleure santé des animaux, démédication
- Augmentation du rendement
- Faible coût d'exploitation

**+ de 300 élevages installés en France depuis 2016**

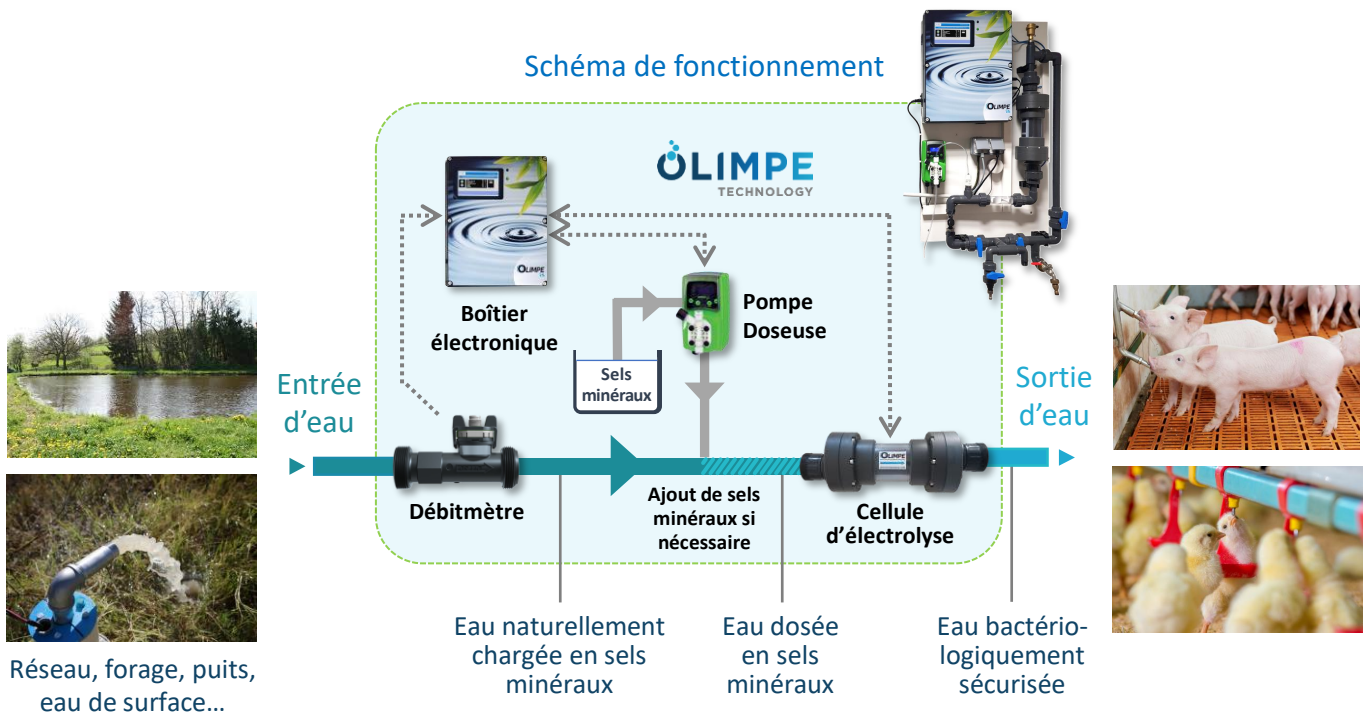


# Principe de fonctionnement

La solution Olimpe vous permet de **sécuriser bactériologiquement l'eau de votre exploitation**, quelle que soit son origine (forage, puits, surface, réseau...). Vous disposez ainsi à tout moment **d'une eau saine qui contribue à la qualité et au rendement de votre élevage**.

La solution Olimpe se présente sous la forme d'un équipement mural qui s'installe sur votre circuit d'eau. Il traite l'eau par un **procédé innovant et breveté d'électrolyse en ligne**. Le traitement s'effectue **en temps réel, à la demande**.

L'équipement **Olimpe transforme les sels minéraux naturellement présents dans l'eau\*** en **chlore actif** lors du passage de celle-ci dans sa cellule d'électrolyse. L'eau est non seulement sécurisée bactériologiquement, mais **elle acquiert des propriétés désinfectantes naturelles** qui vont **détruire le biofilm des canalisations** et **prévenir les risques de recontamination** dans le circuit, les abreuvoirs et les pipettes.



L'eau traitée par Olimpe est **saine, appétente et sans odeur**. Elle contribue à **l'amélioration de la santé** et du bien-être des animaux et à la **démédication** de votre élevage.

Olimpe contribue à la **préservation de l'environnement**. Vous n'avez plus besoin de manipuler des produits désinfectants potentiellement dangereux, de gérer leur logistique ou de vous soucier d'effluents polluants. La solution Olimpe a été **primée à SPACE**, intègre le mapping Bpifrance des **solutions innovantes contribuant à la décarbonation** et a été finaliste du **Grand Prix Impact 2023** dans la catégorie Eau.

Olimpe vous permet d'être complètement **autonome** pour la sécurisation de l'eau de votre exploitation, tout en bénéficiant **d'un coût d'exploitation extrêmement réduit** (environ 0,5 € par jour pour un équipement pouvant traiter quotidiennement jusqu'à 40 m<sup>3</sup> d'eau).

\* Complétés automatiquement par Olimpe en cas de faible conductivité de votre eau.

**Une eau saine, appétente et sans odeur dans vos abreuvoirs et pipettes.**  
**Destruction définitive du biofilm. Conformité réglementaire.**  
**Autonomie et faible coût d'exploitation.**

# Performances de désinfection attestées

Les tests effectués dans les exploitations et en laboratoires démontrent la **très grande efficacité** du procédé de désinfection Olimpe et son **effet durable** (non recontamination de l'eau après traitement)

Nous présentons ci-dessous les résultats des essais réalisés par Qualyse, laboratoire certifié COFRAC. L'efficacité de la désinfection est mesurée sur les microorganismes suivants :



- Coliformes
- Escherichia coli
- Entérocoques
- Salmonelles
- Flore aérobie revivable à 22°C et à 36°C
- Spores de bactéries anaérobies sulfite-réductrices

Indicateur général	Microorganisme recherché	Avant traitement	Après traitement Olimpe			Unité de mesure
		Prélèvement (eau contaminée)	Prélèvement en fin de traitement	Prélèvement 2h après le traitement	Prélèvement 24 h après le traitement	
Contamination fécale	Bactéries coliformes	300	< 1	< 1	< 1	UFC / 100 mL
	Escherichia coli	300	< 1	< 1	< 1	UFC / 100 mL
	Entérocoques	485	< 1	< 1	< 1	UFC / 100 mL
	Salmonelles	Présence	Absence	Absence	Absence	/ L
Qualité de l'eau	Flore aérobie revivable à 36°C	300	< 1	< 1	< 1	UFC / mL
	Flore aérobie revivable à 22°C	250	< 1	< 1	< 1	UFC / mL
Résistance à la désinfection	Spores de bactéries anaérobies sulfite-réductrices	8 450	< 1	< 1	< 1	UFC / 100 mL

## Conformité réglementaire

Olimpe est conforme à la réglementation encadrant les produits biocides, tant au niveau de l'Union Européenne qu'au niveau national.



Règlement (UE)  
n° 528/2012

Dans le cadre du règlement relatif à la mise sur le marché et l'utilisation des produits biocides, Olimpe Technology est enregistré sur la liste article 95 de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) :

- ✓ Fournisseur de la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium »
- ✓ Fournisseur de produits biocides (TP1 à TP5\*).



anses  
Réglementation  
française

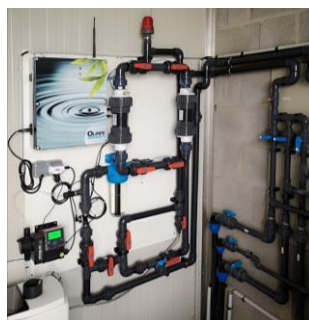
La demande de produit biocide (TP1 à 5\*) concernant la solution Olimpe reposant sur la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium » a été acceptée par l'ANSES et enregistrée sous le n° d'inventaire 71906, conformément à l'article L. 522-2 du code français de l'environnement.

- \* TP1 : Produits biocides destinés à l'hygiène humaine.  
TP2 : Désinfectants utilisés dans le domaine privé et dans le domaine de la santé publique.  
TP3 : Produits biocides destinés à l'hygiène vétérinaire.  
TP4 : Désinfectants pour les surfaces en contact avec les denrées alimentaires et les aliments.  
TP5 : Désinfectants pour eaux de boisson.

## Exemples d'installation dans le domaine de l'élevage



Installation avec 1 cellule  
jusqu'à 40 m<sup>3</sup> d'eau traitée/jour



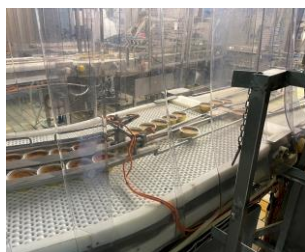
Installation avec 2 cellules  
jusqu'à 80 m<sup>3</sup> d'eau traitée/jour



Installation avec 1 cellule  
+ adoucisseur

## Une solution universelle

Le procédé de désinfection Olimpe est une **solution de désinfection universelle** aujourd'hui utilisée dans de nombreux domaines d'activités, de l'élevage jusqu'à la santé, en passant par l'industrie agroalimentaire. On peut en effet faire varier le taux de chlore actif obtenu dans l'eau en fonction de l'application recherchée : sécurisation bactériologique de l'eau de boisson, désinfection à l'eau des installations et des objets...



Exemples d'utilisation dans l'industrie agroalimentaire

## Conception et fabrication françaises

La technologie Olimpe est l'aboutissement de **nombreuses années de R&D** ayant permis de développer un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau, protégé par **plusieurs brevets**.

Dans le cadre de nos recherches et validations nous avons noué différents **partenariats scientifiques**, notamment avec l'ENSCR (Ecole Nationale Sup de Chimie de Rennes) et avec des **laboratoires certifiés COFRAC**.

Tous les équipements Olimpe sont conçus par notre bureau d'étude à la Rochelle et **fabriqués en France**. Nous avons ainsi une maîtrise totale des caractéristiques de nos produits et de leur production. Olimpe Technology est membre de la French Fab.



*Solutions innovantes pour une hygiène  
& une désinfection responsables*

40 rue Chef de Baie  
17000 La Rochelle, France

Tél. : 05 46 07 95 81

[contact@olimpe-technology.com](mailto:contact@olimpe-technology.com)

[www.olimpe-technology.com](http://www.olimpe-technology.com)