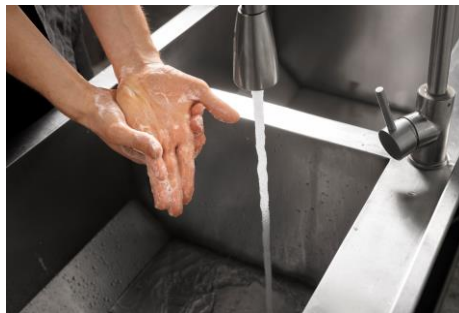


PROCÉDÉ DE DÉSINFECTION RESPONSABLE

- Désinfection des ateliers, locaux, équipements et de la chaîne logistique
- Traitement à l'eau, sans ajout de produits chimiques ni rinçage

Distribution
& commerce



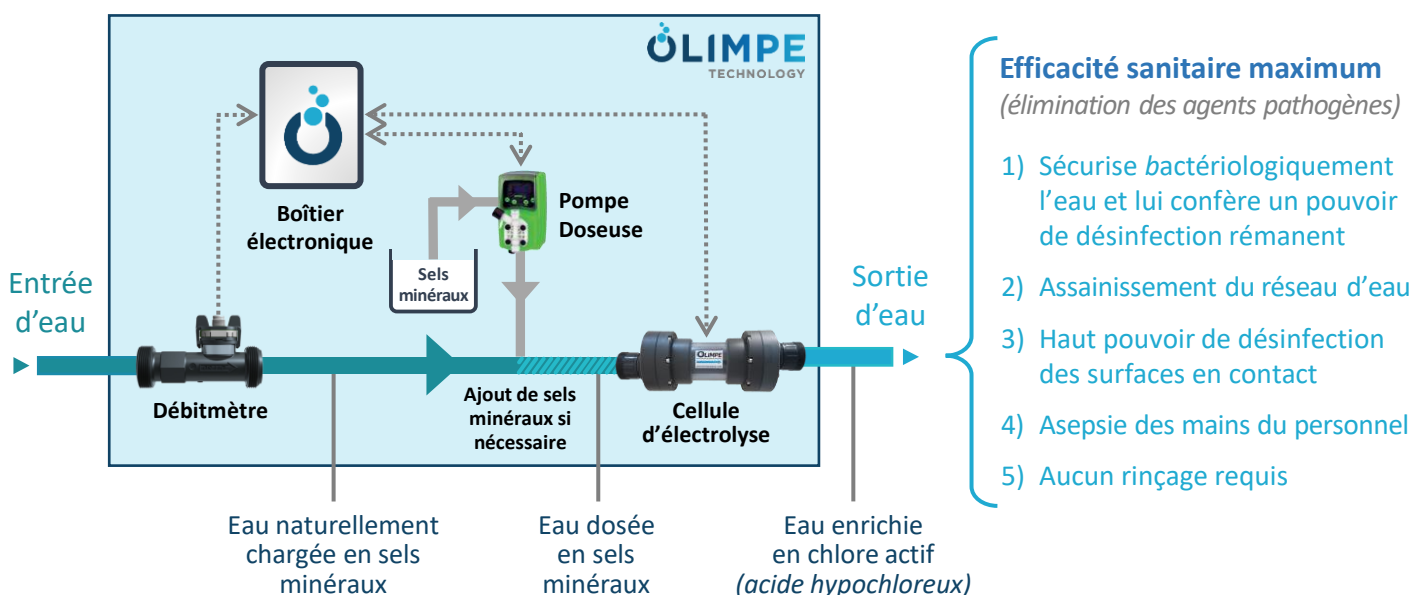
Utilisation et bénéfices

La solution Olimpe peut s'installer sur le circuit général ou une arrivée d'eau de votre magasin. Elle permet de **produire *in situ* une eau naturellement désinfectante**, afin d'alimenter vos **stations de lavage, vos éviers et autres points de puisage**. Par simple contact, l'eau va **désinfecter toutes les surfaces : sols, plans de travaux, machines et instruments**, mais aussi les **mains du personnel**, comme montré ci-dessous :



Principe de fonctionnement

L'équipement Olimpe transforme les sels minéraux présents dans l'eau en chlore actif lors du passage de celle-ci dans sa cellule d'électrolyse. **L'eau est non seulement sécurisée bactériologiquement**, mais elle acquiert des **propriétés désinfectantes rémanentes** qui vont permettre de **désinfecter efficacement toute surface en contact**.



Olimpe vous permet de réduire votre empreinte carbone et votre consommation d'eau. La solution est non toxique, non irritante et non polluante.

Une gamme complète

La technologie Olimpe permet de **produire une eau désinfectante en temps réel, à la demande.**

La solution est disponible en différentes puissances de traitement, de 1 à 8 m³ d'eau à l'heure, suivant le niveau de désinfection recherché.

Les équipements sont déclinés en versions murales pour un encombrement minimum, ou en caissons inox mobiles adaptés à tout type d'environnement.



Solution murale



Solution caisson inox

Une efficacité démontrée

Au-delà des aspects réglementaires, **l'efficacité de la solution Olimpe est attestée** par les tests effectués par des laboratoires certifiés Cofrac.



Voici à titre d'exemple les résultats de mesures bactériologiques réalisées dans un supermarché situé en Nouvelle Aquitaine.

Les tests ont été réalisés sur plusieurs semaines par un laboratoire certifié Cofrac afin de mesurer les agents pathogènes résiduels sur les sols et plans de travail, tout d'abord avec la méthode de désinfection traditionnelle du client, puis avec l'eau désinfectante produite par un équipement Olimpe.

Les résultats obtenus avec la solution Olimpe démontrent une efficacité supérieure.

Mesures bactériologiques après désinfection				
Sols	Méthode traditionnelle		Olimpe Pro	
Pathogènes	Test n°1	Test n°2	Test n°3	Test n°4
Moisissures	0	0	0	0
Aspergillus	0	0	0	0
Coliformes	> 100	> 100	0	0
Flore totale 36°	> 100	> 100	8	4
Staphylocoques	0	0	0	0
Escherichia Coli	0	0	0	0
Pseudomonas	0	0	0	0
Listeria	Absence	Absence	Absence	Absence
Salmonelles	Absence	Absence	Absence	Absence
Plans de travail	Méthode traditionnelle		Olimpe Pro	
Pathogènes	Test n°1	Test n°2	Test n°3	Test n°4
Moisissures	0	0	0	0
Aspergillus	0	0	0	0
Coliformes	1	>100	0	0
Flore totale 36°	> 100	> 100	9	16
Staphylocoques	0	0	0	0
Escherichia Coli	0	0	0	0
Pseudomonas	0	0	0	0
Listeria	Absence	Absence	Absence	Absence
Salmonelles	Absence	Absence	Absence	Absence

Conformité réglementaire

Olimpe est conforme à la réglementation encadrant les produits biocides, tant au niveau de l'Union Européenne qu'au niveau national.



Règlement (UE)
n° 528/2012

Dans le cadre du règlement relatif à la mise sur le marché et l'utilisation des produits biocides, Olimpe Technology est **enregistré sur la liste article 95** de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) :

- ✓ Fournisseur de la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium »
- ✓ Fournisseur de **produits biocides (TP1 à TP5)**



La demande de produit biocide (TP1 à 5) concernant la solution Olimpe reposant sur la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium » a été **acceptée par l'ANSES** et enregistrée sous le n° d'inventaire 71906, conformément à l'article L. 522-2 du code français de l'environnement.

Références dans la GD et l'industrie agroalimentaire

(Sécurisation bactériologique de l'eau. Désinfection des locaux, du matériel et de la chaîne logistique. Asepsie des mains du personnel)



Références dans le domaine de la santé

(Sécurisation bactériologique de l'eau. Désinfection des surfaces)



CENTRE HOSPITALIER
DE **NIORT**
Votre santé, notre objectif


Groupe Hospitalier
et Médico-Social
DU HAUT VAL DE SÈVRE ET DU MELLOIS

Hôpital de Saint Maixent
Centre hospitalier de Niort
• *Pôle Femme-Mère-Enfant*
• *Centre de convalescence*

Conception et fabrication françaises

La technologie Olimpe est l'aboutissement de **nombreuses années de R&D** ayant permis de développer un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau, protégé par **plusieurs brevets**.

Dans le cadre de nos recherches et validations nous avons noué différents **partenariats scientifiques**, notamment avec l'ENSCR (Ecole Nationale Sup de Chimie de Rennes) et avec des **laboratoires certifiés COFRAC**.

Tous les équipements Olimpe sont conçus par notre bureau d'étude à la Rochelle et **fabriqués en France**. Nous avons ainsi une maîtrise totale des caractéristiques de nos produits et de leur production. Olimpe Technology est membre de la French Fab.




OLIMPE
TECHNOLOGY

*Solutions innovantes pour une hygiène
& une désinfection plus responsables*

40 rue Chef de Baie
17000 La Rochelle, France

Tél. : 05 46 07 95 81

contact@olimpe-technology.com

www.olimpe-technology.com