

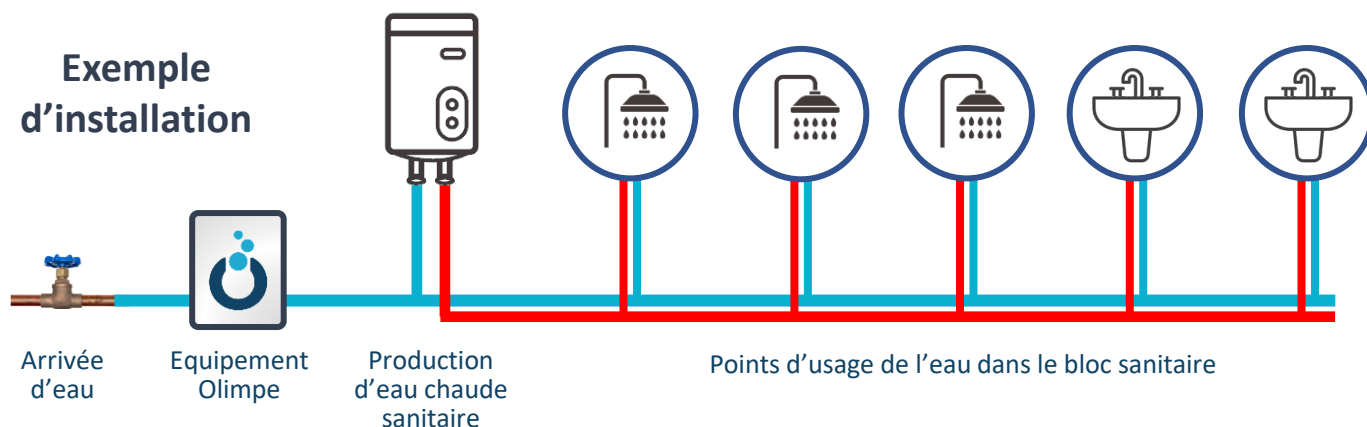
- **Sécurisation bactériologique des réseaux d'eau sanitaire**
- **Prévention de la légionellose et autres contaminations bactériennes**

**Hôtellerie
de Plein Air**

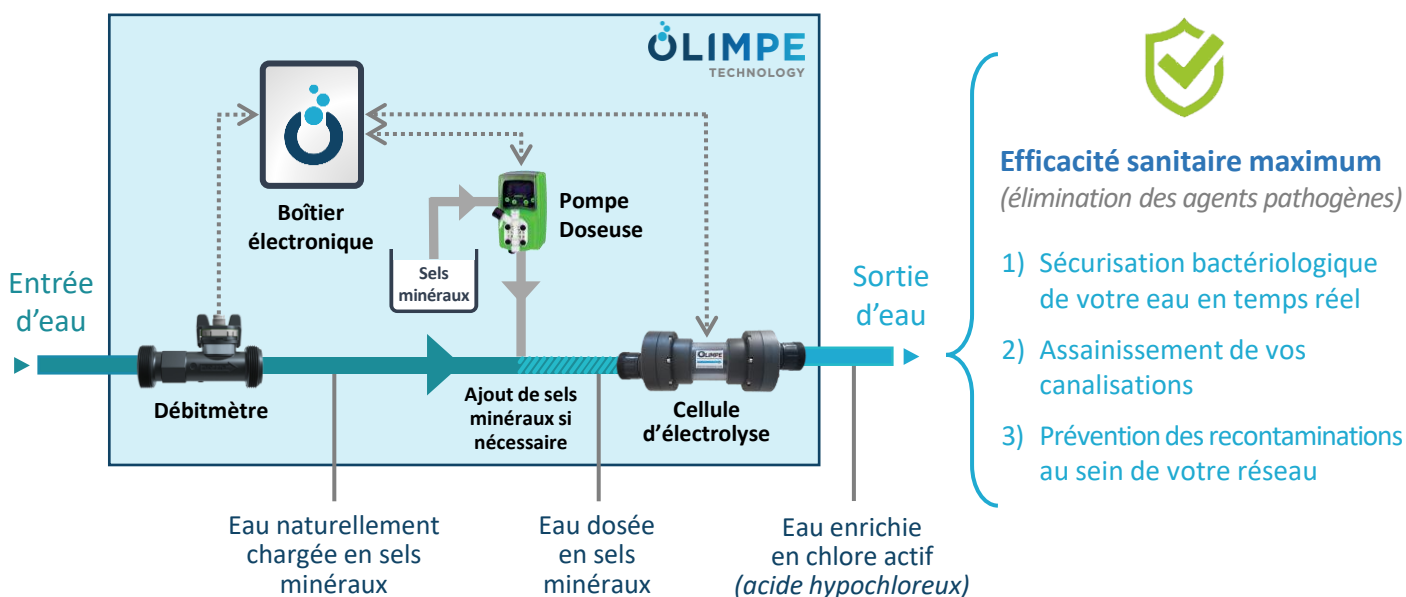


Principe de fonctionnement

La solution Olimpe permet de traiter bactériologiquement l'eau et de prévenir sa recontamination au sein des réseaux d'eau sanitaire dans l'**hôtellerie de plein air**. L'équipement est branché sur le circuit d'eau général ou un sous-circuit, en amont du système de production d'eau chaude sanitaire et des **points d'usage à sécuriser dans le bloc sanitaire (douches, lavabos...)** comme montré sur le schéma ci-dessous :



L'équipement Olimpe transforme les sels minéraux présents dans l'eau en chlore actif lors du passage de celle-ci dans sa cellule d'électrolyse. **L'eau est non seulement sécurisée bactériologiquement, mais elle acquiert des propriétés désinfectantes naturelles** qui vont **détruire le biofilm** dans les canalisations, **prévenant ainsi les risques de recontamination** au sein du réseau.



Une gamme complète

La technologie Olimpe permet de traiter l'eau en temps réel, à la demande.

La solution est disponible en différentes puissances de traitement, de 1 à 15 m³ d'eau à l'heure.

Les équipements sont déclinés en versions murales pour un encombrement minimum, ou en caissons inox mobiles adaptés à tout type d'environnement.



Solution murale



Solution caisson inox

Une solution qui répond aux plus hautes exigences sanitaires



Toutes les analyses réalisées dans les ERP utilisant Olimpe ont démontré l'efficacité de la solution sur les colonies bactériennes (eau froide et eau chaude sanitaire). Dans le cadre de la sécurisation des réseaux d'eau de son Pôle Femme-Mère-Enfant avec la solution Olimpe, le Centre hospitalier de Niort a notamment réalisé **une étude d'efficacité** dont les **résultats probants** ont fait l'objet d'une publication scientifique lors du congrès national de la **Société Française d'Hygiène Hospitalière (SF2H)**.

Conformité réglementaire

Olimpe est conforme à la réglementation encadrant les produits biocides, tant au niveau de l'Union Européenne qu'au niveau national.



Règlement (UE)
n° 528/2012

Dans le cadre du règlement relatif à la mise sur le marché et l'utilisation des produits biocides, Olimpe Technology est enregistré sur la liste article 95 de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) :

- ✓ Fournisseur de la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium »
- ✓ Fournisseur de produits biocides (TP1 à TP5)



La demande de produit biocide (TP1 à 5) concernant la solution Olimpe reposant sur la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium » a été acceptée par l'ANSES et enregistrée sous le n° d'inventaire 71906, conformément à l'article L. 522-2 du code français de l'environnement.

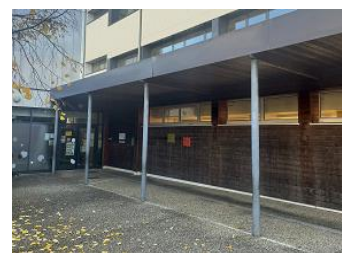
Comparatif des principales solutions

Ce tableau permet d'analyser les caractéristiques des principales solutions de sécurisation bactériologique de l'eau :

Caractéristiques analysées	Choc thermique	Choc chloré	Solution Olimpe
Mode d'action	élévation de température	injection de produits chimiques	électrolyse en ligne
Ressources humaines mobilisées	opérateur qualifié	opérateur qualifié	aucune (automatique)
Effet biocide	ponctuel	ponctuel	permanent
Action sur le biofilm (refuge bactérien)	faible	faible	élimination totale
Neutralisation du réseau lors du traitement	obligatoire	obligatoire	aucune
Risques lors du traitement	brûlure	toxicité	aucun
Risques sur vos installations	déformation des tuyaux et fuites	corrosion des matériaux sensibles	aucun
Coût par traitement	faible	élevé	faible coût d'exploitation*
Solution bénéficiant d'autorisation biocide	sans objet	à vérifier auprès du prestataire	oui
Coût énergétique lors du traitement	important	faible	faible*
Respect des critères RSE	mauvais	mauvais	excellent

* Le coût d'utilisation de la solution Olimpe (coût énergétique et sels minéraux) est d'environ 50 cts d'euros par jour.

Références de bâtiments publics équipés



- Lycée Jean Hyppolite, Jonzac
- Lycée Jean Monnet, Limoges
- Lycée Camille Guérin, Poitiers
- Lycée Berthelot, Châtellerauld



- Ecole Jean Bart, La Rochelle
- Ecole de L'Houmeau



- Centre de Restauration Municipal de Colomiers



- Centre hospitalier de Niort :
Pôle Femme-Mère-Enfant
Centre de convalescence
- Centre Hospitalier Universitaire de Poitiers
- Hôpital de Saint Maixent

Conception et fabrication françaises

La technologie Olimpe est l'aboutissement de **nombreuses années de R&D** ayant permis de développer un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau, protégé par **plusieurs brevets**.

Dans le cadre de nos recherches et validations nous avons noué différents **partenariats scientifiques**, notamment avec l'ENSCR (Ecole Nationale Sup de Chimie de Rennes) et avec des **laboratoires certifiés COFRAC**.

Tous les équipements Olimpe sont conçus par notre bureau d'étude à la Rochelle et **fabriqués en France**. Nous avons ainsi une maîtrise totale des caractéristiques de nos produits et de leur production. Olimpe Technology est membre de la French Fab.



Désinfection innovante
sans intrants chimiques

40 rue Chef de Baie
17000 La Rochelle, France

Tél. : 05 46 07 95 81

contact@olimpe-technology.com

www.olimpe-technology.com