

## PROCÉDÉ DE DÉSINFECTION RESPONSABLE

- **Désinfection des surfaces**  
Traitement à l'eau, sans ajout de produits chimiques et sans rinçage
- **Sécurisation bactériologique des réseaux d'eau sanitaire**  
Prévention des légionelles et autres contaminations bactériennes

### État & Collectivités

- Etablissements scolaires
- Etablissements de santé
- Cuisines centrales
- Centres de loisirs
- Crèches, autres ERP

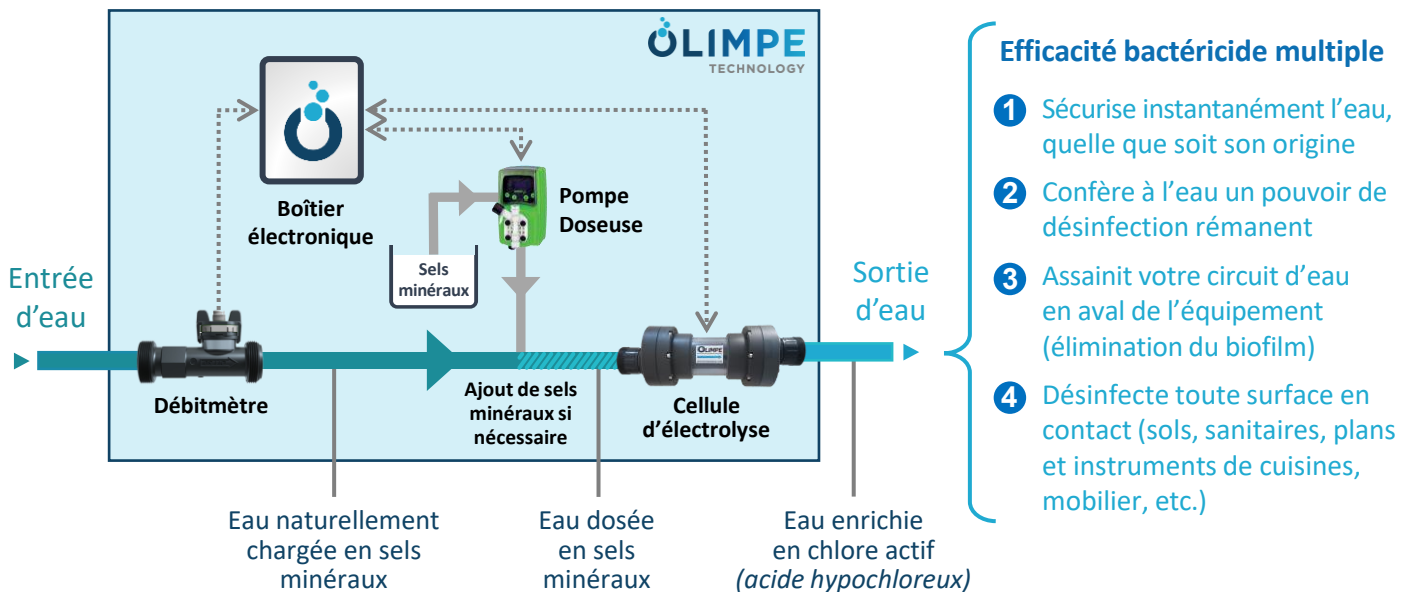


# Principe de fonctionnement

Installé sur le circuit général, un sous-circuit ou une arrivée d'eau du bâtiment, l'équipement **Olimpe** transforme **les sels minéraux présents dans l'eau en chlore actif** lors du passage de celle-ci dans sa **cellule d'électrolyse**. Le traitement s'effectue **en temps réel, à la demande**, en fonction de vos besoins.

Votre eau est non seulement immédiatement **sécurisée bactériologiquement**, mais elle acquiert des **propriétés désinfectantes rémanentes** qui vont permettre d'**assainir le circuit d'eau** et/ou de passer à la **désinfection à l'eau, sans produits chimiques**.

Le niveau de chlore actif est réglable en fonction du pouvoir de désinfection requis.



La solution Olimpe est **conforme à la réglementation** encadrant les produits biocides tant aux niveaux européen que national. Elle est aujourd'hui **déployée dans de nombreux ERP** : lycées, collèges, écoles élémentaires, hôpitaux, ehpad, hôtels...

Olimpe permet d'**atteindre des objectifs RSE ambitieux** en conciliant l'efficacité sanitaire avec une **réduction de l'empreinte carbone et de la consommation d'eau** (suppression des cycles de rinçage) et une **sécurisation de l'environnement des équipes** (suppression de produits dangereux).

## Une gamme complète

La solution est disponible en différentes puissances de traitement, de 1 à 15 m<sup>3</sup> d'eau à l'heure.

Les équipements sont déclinés en versions murales pour un encombrement minimum, ou en caissons inox mobiles adaptés à tout type d'environnement industriel.



Solution murale



Solution caisson inox

### Bénéfices de la solution



Production in situ  
Efficacité prouvée  
Effet rémanent



Economies d'eau  
et de produits  
désinfectants



Gain de temps  
dans les process  
de désinfection



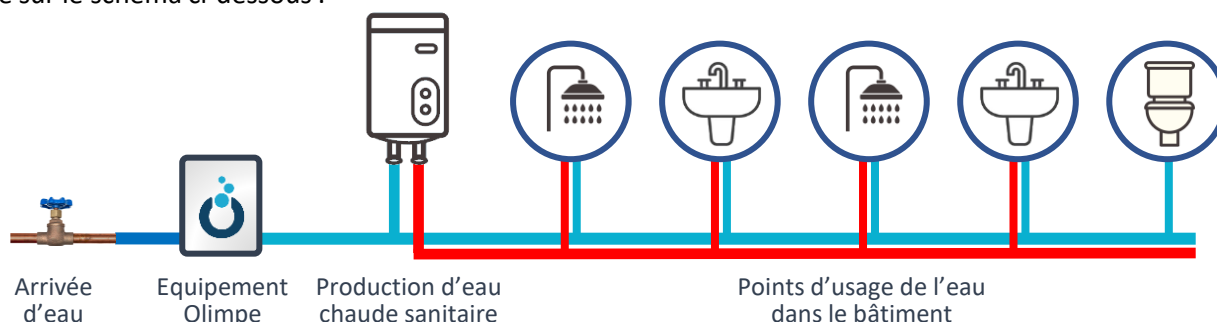
Sécurité au travail  
Meilleur bilan carbone,  
eau & pollution



Conformité  
réglementaire  
UE & France

## Application : Sécurisation bactériologique des réseaux d'eau

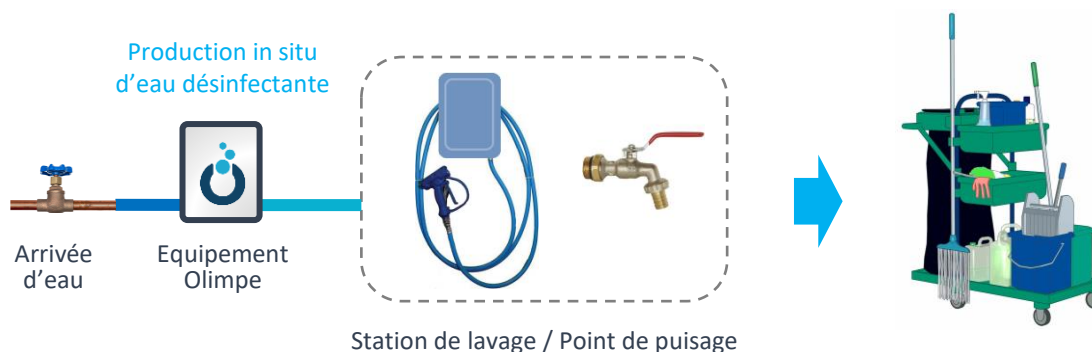
La solution Olimpe permet de **traiter bactériologiquement l'eau** et de **prévenir sa recontamination** au sein des réseaux d'eau sanitaire des bâtiments. L'équipement est branché sur le circuit d'eau général, en amont du système de production d'eau chaude sanitaire et des points d'usage à sécuriser (douches, lavabos...), comme montré sur le schéma ci-dessous :



**Très efficace pour traiter/prévenir les légionelles et autres contaminations bactériennes**, la solution Olimpe permet d'éviter le recours aux chocs thermiques ou chimiques, potentiellement polluants, dangereux et dommageables pour les installations.

## Application : Hygiène / désinfection à l'eau

La solution Olimpe s'installe dans un local technique, sur une arrivée d'eau. Elle permet de **produire in situ une eau désinfectante**, afin d'alimenter les **points d'usage / stations de lavage**. Par simple contact, cette eau va **désinfecter toute surface** : sols, sanitaires, objets, mobilier, etc. **Aucun produit chimique ni rinçage n'est requis**.



## Conformité réglementaire

**Olimpe est conforme à la réglementation des produits biocides**, tant au niveau de l'UE qu'au niveau national.



Règlement (UE)  
n° 528/2012

Dans le cadre du règlement relatif à la mise sur le marché et l'utilisation des produits biocides, Olimpe Technology est enregistré sur la liste article 95 de l'Agence européenne des produits chimiques (**ECHA**) :

- ✓ Fournisseur de la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium »
- ✓ Fournisseur de produits biocides (TP1 à TP5\*)



Réglementation  
française

La demande de produit biocide (TP1 à 5\*) concernant la solution Olimpe reposant sur la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium » a été acceptée par l'**ANSES** et enregistrée sous le n° d'inventaire 71906, conformément à l'article L. 522-2 du code français de l'environnement.

\* **TP1** : Produits biocides destinés à l'hygiène humaine.  
**TP2** : Désinfectants utilisés dans le domaine privé et dans le domaine de la santé publique.

**TP3** : Produits biocides destinés à l'hygiène vétérinaire.  
**TP4** : Désinfectants pour les surfaces en contact avec les denrées alimentaires et les aliments.

**TP5** : Désinfectants pour eaux de boisson.



## Références

La technologie de désinfection responsable d'Olimpe est aujourd'hui déployée par un nombre croissant de collectivités et administrations publiques. Elle équipe de nombreux lycées, écoles, cuisines centrales, centres hospitaliers et Ehpad, que ce soit pour la désinfection des surfaces ou la sécurisation bactériologique des réseaux d'eau sanitaire.



## Conception et fabrication françaises

La technologie Olimpe est l'aboutissement de **nombreuses années de R&D** ayant permis de développer un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau, protégé par **plusieurs brevets**.

Dans le cadre de nos recherches et validations nous avons noué différents **partenariats scientifiques**, notamment avec l'ENSCR (Ecole Nationale Sup de Chimie de Rennes) et avec des **laboratoires certifiés COFRAC**.

Tous les équipements Olimpe sont conçus par notre bureau d'étude à la Rochelle et **fabriqués en France**. Nous avons ainsi une maîtrise totale des caractéristiques de nos produits et de leur production. Olimpe Technology est membre de la French Fab.



Désinfection innovante  
sans intrants chimiques

40 rue Chef de Baie  
17000 La Rochelle, France

Tél. : 05 46 07 95 81

[contact@olimpe-technology.com](mailto:contact@olimpe-technology.com)

[www.olimpe-technology.com](http://www.olimpe-technology.com)